

Désignation ISO : Porte-Outils

| P | C | L | N | R | 16 | 16 | H | 12 |
|---------------------|-----------------------|-----------------------------------|--|---------------|---|---|--|--|
| Système de fixation | Forme de la plaquette | Forme du porte-outil | Dépouille normale de la plaquette | Sens de coupe | Hauteur de l'arête de coupe | Largeur du corps | Longueur du porte-outil | Longueur de l'arête de coupe |
| | 80° | 90° A 95° L | 5° 7° C 0° N 11° P | | Le chiffre indiqué correspond à la hauteur h de l'arête de coupe, en mm. (égale à la hauteur du corps pour les porte-outils) | Porte-outils : indication de la largeur b du corps en mm. | A = 32 mm B = 40 mm C = 50 mm D = 60 mm E = 70 mm F = 80 mm G = 90 mm H = 100 mm J = 110 mm K = 125 mm L = 140 mm M = 150 mm N = 160 mm P = 170 mm Q = 180 mm R = 200 mm S = 250 mm T = 300 mm U = 350 mm V = 400 mm W = 450 mm X = Spéciale Y = 500 | Longueur de l'arête de coupe en mm, sans décimales, précédée de 0 pour les chiffres inférieurs à 10 (par ex. : 08). Pour les plaquettes rondes, indication du diamètre en mm. |
| | 55° | 75° B 50° M | | | | | | |
| | R | 45° D 75° R | | | | | | |
| | 90° | 60° E 45° S | | | | | | |
| | 60° | 90° F 60° T | | | | | | |
| | 35° | 90° G 93° U | | | | | | |
| | 80° | 107,5° H 72,5° V | | | | | | |
| | | 93° J 60° W | | | | | | |
| | | 75° K 85° Y | | | | | | |