

# ISO-Bezeichnung: Wendeplatten

C	N	M	G	12	04	08		
A	P	K	T	16	04	PD	S	R
Plattenform	Freiwinkel	Toleranzklasse	Befestigung	Größe der Schneidecke	Plattendicke	Schneidradius	Schneidenform	Schneidrichtung
					02 s = 2,38	01 Re = 0,1		
					03 s = 3,18	02 Re = 0,2		
					T3 s = 3,97	04 Re = 0,4		
					04 s = 4,76	08 Re = 0,8		
					06 s = 6,35	12 Re = 1,2		
					07 s = 7,94	16 Re = 1,6		
					09 s = 9,52	24 Re = 2,4		

Toleranz in mm E:  
 $d = \pm 0,025$   
 $m = \pm 0,025$   
 $s = \pm 0,025$

Toleranz in mm G:  
 $d = \pm 0,025$   
 $m = \pm 0,025$   
 $s = \pm 0,05$

Toleranz in mm H:  
 $d = \pm 0,013$   
 $m = \pm 0,013$   
 $s = \pm 0,025$

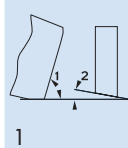
Toleranz in mm K:  
 $d = \pm 0,05$   
 $m = \pm 0,013$   
 $s = \pm 0,025$

Toleranz in mm M:  
 $d = \pm 0,05$   
 $m = \pm 0,08$   
 $s = \pm 0,013$

Toleranz in mm U:  
 $d = \pm 0,05$   
 $m = \pm 0,13$   
 $s = \pm 0,05$

Für Spezialausführung brauchen wir eine Zeichnung oder eine genaue Beschreibung.

M0 für Durchmesser in metrischen Massen.



- 1
- A = 45°
- E = 75°
- P = 90°
- 2
- D = 15°
- E = 20°
- F = 25°